

PROČ KERAMICKÝ POTISK SKEL?

Sklo-keramické inkousty používané pro dekorování skla jsou jedinečné ve své odolnosti. Tyto inkousty se vytvrzují v kalící peci při teplotách do 700 °C. Tím se spojí se sklem a získají kvalitu glazury.

Tištěný motiv se stává součástí skla a kopíruje jeho důležité vlastnosti:

- odolnost proti poškrábání
- odolnost proti UV záření
- odolnost při změnách teplot
- odolnost proti vodě
- odolnost proti povětrnostním vlivům

Digitální tisk na sklo:

- individuální motiv již od jednoho kusu skla
- bez nutnosti vytváření šablon či sít
- neomezená barevnost v rámci tiskového profilu
- bezokrajový tisk (i do fazety)
- tisk barvou přímo na sklo (žádná fólie nebo laminace)

Využití:

- fasádní skla
- interiérové dělicí příčky
- skleněná zábradlí
- skleněné dveře
- skleněný nábytek
- skleněné obklady

Technická specifikace technologie IMAGE GLASS

Tiskový systém	Patentovaný Durst flatbet systém s technologií tiskové hlavy Variodrop CF pro nepřetržitý provoz
Rozlišení tisku	Max. 800 DPI
Barvy	Standardní: RGBYWB Volitelné: satinato
Inkousty	Durst Vetrocer keramické anorganické inkousty
Podložka	Ploché sklo, bezpečnostní sklo ESG, vrstvené bezpečnostní sklo VSG Min. rozměr skla: 300 x 300 mm Max. rozměr skla: 1 600 x 3 000 mm Tloušťka skla: 4 - 19 mm
Rozměry tisku	Min. 300 x 300 mm Max. 1 600 x 3 000 mm Bezokrajový tisk
Odolnost proti poškrábání	Zátěžová zkouška EN 438-2/ISO 4586-2: > 16N
Váha skla	Max. 800 kg

Frajt s.r.o.

Chropýňská 2848
767 01 Kroměříž
Česká republika

Tel.: +420 573 335 700
Fax: +420 573 333 000
E-mail: frajt@frajt.cz
www.image-glass.cz
www.frajt.cz



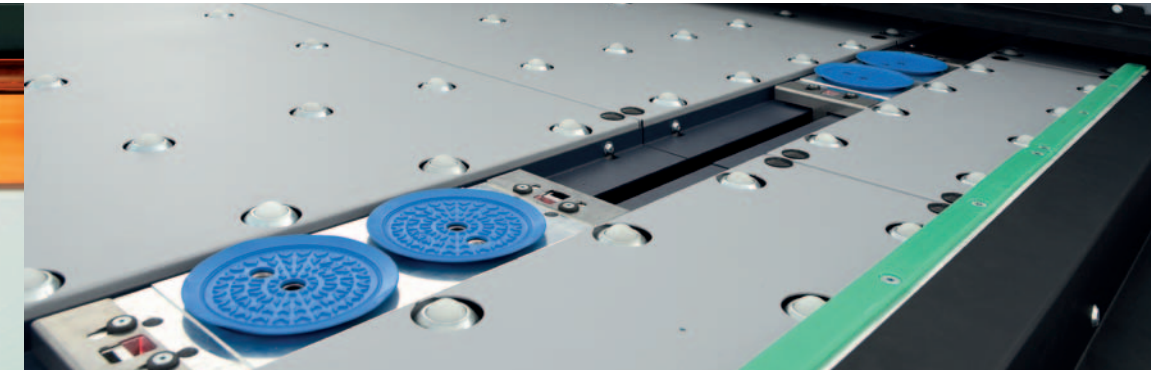
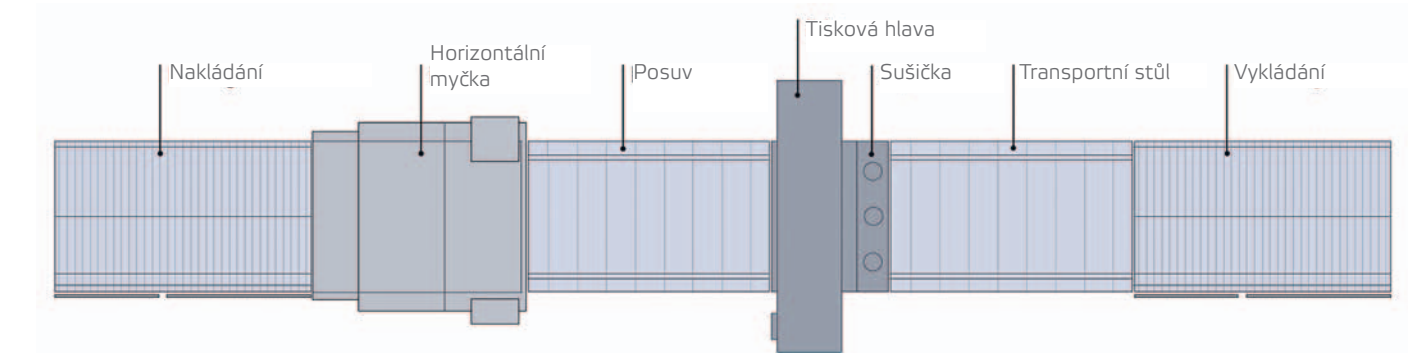
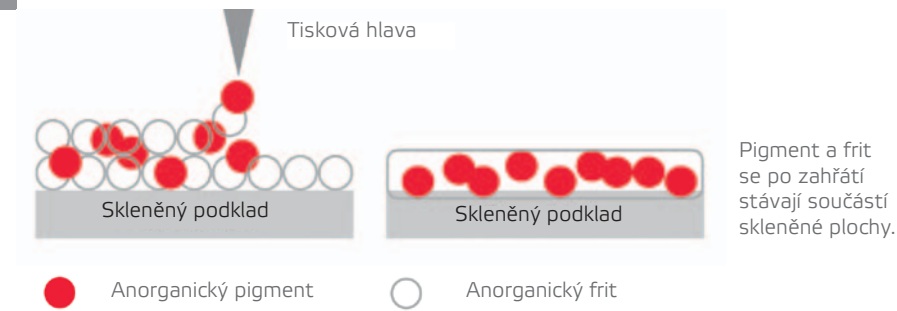
PRODUCTION: TRINTASQA D.2015

IMAGE SKLA S KERAMICKÝM POTISKEM

Přelomová technologie pro potisk skla firmy Durst nahrazuje dosavadní konvenční síťotisk, který se v oboru až dosud používal. Nový digitální tiskový stroj nanáší s neuvěřitelnou přesností anorganické keramické inkousty, jež se stávají posléze součástí skleněné plochy po vytvrzení na teplotu do 700 °C. Výrobní linka se skládá z plně automa-

tické myčky, která sklo zbaví všech nečistot a pomocí speciálního transportního systému se dostává do tiskové části stroje. Zde se na magnetickém polštáři pohybuje piezoelektrická tisková hlava, která provádí tisk. Je nutné, aby inkoust v hlavě neustále cirkuloval a zabráňoval usazování anorganických pigmentů a skleněných fritů. Tisk dovozuje

rozlišení 800 DPI s regulovatelnou velikostí tiskové kapky. Další část stroje tvoří infračervená sušící jednotka, která tisk fixuje pro transport skleněné desky do vypalovací pece. V ní dochází k roztavení skleněných fritů obsažených v inkoustu, čímž se vytváří slinutá vrstva, která se stává součástí skleněného podkladu.



Výsledným produktem je skleněná deska o tloušťce od 4 do 19 mm a délce až 3 000 mm s vysoce odolným potiskem, který je rezistentní proti UV záření, mechanickému namáhání a povětrnostním vlivům. Jedná se tedy o ideálně využitelný produkt pro aplikace v exteriéru, interiéru, architektuře, nábytkářství, reklamě, výstavnictví a dalších oborech, do kterých stále více proniká sklo jako nadčasový a moderní materiál. Velkou výhodou je využití škály barev RGBYWB s možností tisku krycím bílým inkoustem, takže je možné využívat barevné i monochromatické grafické a fotografické motivy, kde kombinací poloprůhledných a neprůhledných ploch lze dosáhnout velmi nečekaných oboustranných vizuálních efektů.

